

CERTIFICADO

La Secretaria Ejecutiva que subscribe, CERTIFICA que en la Sesión Ordinaria N° 843, de fecha 11 de Marzo del 2025, del CONSEJO REGIONAL - REGIÓN DE COQUIMBO, adoptó el siguiente acuerdo:

Acuerdo N° 14945

Se acuerda designar, para representar al Consejo Regional de Coquimbo, en el **II Encuentro Nacional de Consejeros y Consejeras Regionales de Chile: "Diálogo con las Regiones: Descentralización y Desarrollo de Competencias Regionales"**, que se realizará los días 27, 28 y 29 de marzo de 2025, conforme invitación de Rosa Devés Alessandri, Rectora de la Universidad de Chile; José Dörner Fernández, Rector de la Universidad Austral de Chile, en la comuna de Santiago, a los siguientes consejeros regionales:

1. Ximena Ampuero
2. Valeria Chacana
3. Pedro Valencia
4. Francisco Corral
5. Juan Barraza
6. Paola Cortés
7. Max Aguirre
8. Bernardo Chávez
9. Ángel González
10. Cristina Concha.

Este encuentro será un espacio de reflexión y debate sobre temas fundamentales para el desarrollo regional, incluyendo los desafíos de la descentralización, el traspaso de competencias, la autonomía fiscal y el impacto de los ajustes presupuestarios en las regiones. La jornada contará con la participación de representantes de AGORECHI, ANCORE, Parlamentarios, autoridades nacionales y actores del sector público y privado, consolidando un diálogo estratégico para fortalecer el desarrollo y la gobernanza regional.

El programa forma parte integrante del presente acuerdo.

Se acuerda contar con el apoyo técnico de un profesional técnico y otro de comunicaciones.

La Secretaria Ejecutiva certifica que existe a la fecha la disponibilidad presupuestaria para cubrir los gastos de traslados, alimentación y alojamiento inherentes a la participación de los consejeros regionales, en dicha actividad, conforme certificado N°543 de 10 de marzo de 2025 emitido por la División de Administración y Finanzas del Gobierno Regional.

El presente acuerdo ha sido adoptado por 17 voto(s) a favor del Presidente del Consejo Regional Sr. Cristóbal Juliá de la Vega, y del(los) consejero(s) asistente(s): Sr(s). Ángel González Aguilera, Belén Auger Julien, Bernardo Chávez Araya, Carlos Ramos García, Denis Cortés Vargas, Francisco Corral Macías, Juan Hisi Espinoza, Juan Manuel Barraza Astorga, Lombardo Toledo Escorza, María Cristina Concha Wagenknecht, Max Aguirre Rojas, Paola Cortés Vega, Pedro Alejandro Valencia Cortés, Tatiana Alejandra Cortés Segovia, Valeria Chacana Alarcón, Ximena Del Pilar Ampuero García, 0 voto(s) de rechazo: Sr(s) , 0 voto(s) de abstención: Sr(s) , 0 voto(s) se inhabilitan.



www.gorecoquimbo.gob.cl - www.corecoquimbo.cl